



от идеи к форме,
от формы к мечте

ToolDecor T250 ТулДекор T250

Силиконовая резиновая смесь RTV-2 для изготовления форм

Описание

Литьевая, вулканизирующаяся при комнатной температуре двухкомпонентная силиконовая резиновая смесь конденсационной сшивки.

Отличительные особенности

- превосходная текучесть и само-дегазация
- хорошая стойкость в отношении материалов, обычно используемых для воспроизведения
- разработан для изготовления форм
- удобный в работе

Применение

Предназначен для любых форм, производимых из конденсационно сшиваемых резин. Моноблочные и оболочковые формы с высокой стойкостью к традиционно распространенным репродукционным материалам, таким как гипс, бетон, полиэфирные и полиуретановые смолы.

Внимание!

Обязательно, каждый раз перед началом работы, перемешать материал в заводской упаковке до однородной консистенции. При работе обратить внимание на партии комплектов. Работать только компонентами с одинаковыми партиями. В противном случае необходимо провести дополнительный тест.

Хранение

ТулДекор T250 лучше всего хранить при температуре от 5°C до 30°C в плотно закрытой оригинальной таре.

Минимальный срок годности соответствующей партии указан на этикетке.

Хранение сверх указанного на продукте срока не обязательно означает, что продукт становится непригодным. Однако, в этом случае, для гарантирования качества продукции необходима повторная проверка соответствующих параметров продукта.

Безопасность

Силиконово-каучуковая масса конденсационной сшивки в материале ТулДекор T250 Компонент А содержит лишь компоненты, которые, судя по предыдущему многолетнему опыту, не являются ни токсичными, ни агрессивными, поэтому при обращении с ним не требуется каких-либо особых мер предосторожности, а достаточно лишь соблюдения общих норм гигиены на рабочем месте.

ТулДекор T250 Компонент В содержит соединение тетраорганолова (относится к воспламеняющимся продуктам с температурой вспышки 53°C) и могут раздражать кожу и глаза. Требуется соответствующие меры защиты.

Свойства	Метод испытания	Ед. измерения	Значение
Характеристики продукта (до вулканизации)			
Базовый компонент			
Цвет			Белый
Плотность при 23°C	ISO 2811	[г/см3]	1.1±1
Характеристики продукта (при добавлении катализатора)			
Вязкость смеси	ISO 3219	[мПа с]	25000±1000
Соотношение компонентов		[вес.ч.]	100:2.5

Характеристики продукта (переработка и вулканизация)

Катализатор	Время переработки [мин]	Время распалубки [ч]
ТулДекор T250 Компонент В	15-20	16

Характеристики продукта (отвержденный)

Свойства	Метод испытания	Ед. изм.	Значение
Твердость, Шор А	ISO 868		24-26
Прочность на разрыв	ISO 37	[Н/мм2]	3,8±0,5
Удлинение при разрыве	ISO 37	[%]	≥350
Соппротивление на раздир	ASTM D624 В	[МПа]	24±2

После 7 дней при 23°C

Значения в этой таблице являются ориентировочными и не предназначены для спецификаций.

БМП Технолоджи

Общество с ограниченной ответственностью

111123, Москва, Электродный проезд, д.8А

ИНН: 7720741076, КПП: 772001001

tooling@bmqtech.ru

Тел./ Факс: (495) 644 46 20